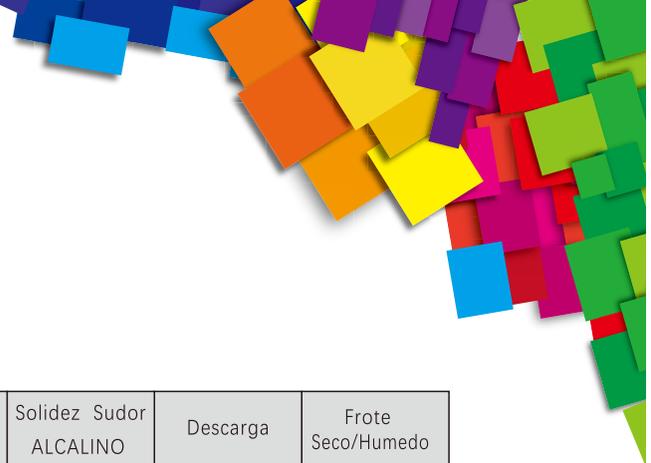
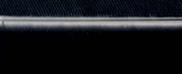


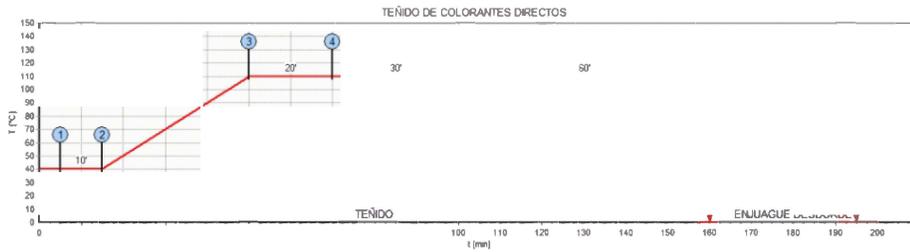
NOMBRE	1%	3%	Solubilidad g/l a 80 °C	Clasificación SDC	Temp.De Maxima Afinidad °C
AMARILLO VACDIR EE DIRECT YELLOW 44			50	A	40-60
AMARILLO VACDIR BEC DIRECT YELLOW 142			50	B	40-60
AMARILLO VACDIR FA DIRECT YELLOW 50			80	A	90
AMARILLO VACDIR IG DIRECT YELLOW 86			80	B	90
NARANJA VACDIR CG DIRECT ORANGE 26 150%			50	C	40-100
NARANJA VACDIR DE DIRECT ORANGE 34			100	B	60-80
NARANJA VACDIR DJ DIRECT ORANGE 39			100	B	60-80
ROJO VACDIR CCI DIRECT RED 227			100	B	100
ROJO VACDIR CD DIRECT RED 23			40	C	80-100
ROJO VACDIR CI DIRECT RED 28			100	B	60-80
ROJO VACDIR DB DIRECT RED 31 150%			60	A	100
ROJO VACDIR IB DIRECT RED 81 100%			70	A	100
ROJO VACDIR CED DIRECT RED 243			80	8	90
VIOLETA VACDIR FB DIRECT VIOLET 51			60	A	40-90
VIOLETA VACDIR J DIRECT VIOLET 9 180%			40	A	40-90
AZUL VACDIR CAA DIRECT BLUE200 200%			60	4	100



Luz 1/1 Agua ISO - 105 - CO2	Solidez Lavado ISO - 105 - CO2	Solidez Lavado AATCC 61 - 2A	Solidez Sudor ACIDO	Solidez Sudor ALCALINO	Descarga	Frote Seco/Humedo
5	2	3	2-3/2	4-5/5	4-5/5	1/2
5-6	4-5/4-5	4-5	5/5	4-5/5	4-5/5	1
6	4-5	4-5	2-3	3	4-5	4
5	4-5/5	4-5/5	5/5	4-5/5	4-5/5	4
2-3	3/2-3	3/2	4-5/3	4/2-3	4/2-3	1/2
6-7	4-5/5	4-5/5	5/5	4-5/5	4-5/5	4/5
6-7	4-5/5	4-5/5	5/5	4-5/5	4-5/5	4/5
3-4	4-5/5	4-5/5	4-5/5	4R/5	4R/5	3/4
3	3-4/3-4	3/2	3/3-4	3/3-4	3/3-4	1
2	2	2	1-2/2-3	2-3	4-5	4-5/3
3	2/2-3	3/3	2-3/1	4/2-3	4/2-3	1
5	3/3	2-3/2-3	1-2/2-3	3/1-2	3/1-2	1
5	4-5/5	4-5/5	4/5	4/5	4/5	3/4
4	2-3/3	2/2	2/2	4/2-3	4/2	2/3
2-3	2-3/3	2/3	2/3	3-4/2	3-4/1	2/3
5	5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	5	1/2

NOMBRE	1%	3%	Solubilidad g/l a 80 °C	Clasificación SDC	Temp.De Maxima Afinidad °C
AZUL VACDIR C DIRECT BLUE 2			40	B	90-100
AZUL VACDIR CAB DIRECT BLUE 201 200%			50	B	90
AZUL VACDIR BFB DIRECT BLUE 151			50	B	90
AZUL VACDIR BF DIRECT BLUE 15			50	B	90
AZUL VACDIR HB DIRECT BLUE 71			50	B	80-100
AZUL VACDIR BAI DIRECT BLUE 108			30	B	80
AZUL VACDIR IG DIRECT BLUE 86			60	B	90
TURQUESA VACDIR BJJ DIRECT BLUE 199			60	B	90
VERDE VACDIR B DIRECT GREEN 1			90	B	90-100
CAFÉ VACDIR C DIRECT BROWN 2			70	B	60-80
CAFE VACDIR JF DIRECT BROWN 95			30	B	90
NEGRO VACDIR CC 1600% DIRECT BLACK 1600%			30	B	90
NEGRO VACDIR CC DIRECT BLACK 1200%			30	B	90
NEGRO VACDIR DI DIRECT BLACK 38			70	B	100

Luz 1/1 Agua ISO - 105 - CO2	Solidez Lavado ISO - 105 - CO2	Solidez Lavado AATCC 61 - 2A	Solidez Sudor ACIDO	Solidez Sudor ALCALINO	Descarga	Frote Seco/Humedo
2-3	2	3	3-4	3-4	4-5	1
4-5	4/5	4-5/4-5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	4
5	4/5	4-5/4-5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	4
2	3/3	3/2-3	3/2	3-4/3	3-4/2	3/4
5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	1/2
3-4	3	3-4	3	3-4	3-4/2	3/4
6	4/1	2-3/2	3/2-3	4-5/5	4-5/5	3/4
6	4-5/4	4-5/4-5	5/5	4-5/5	4/5	3/4
1-2	3	3	5	1	*	*
3-4	3	3-4	3	3-4	*	4/2
3-4	3	3-4	3	2-3	*	4/1
4-5	4R/5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	1/2
4-5	4R/5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	4-5/5	1/2
2	2-3/3	2	3/2	4	*	4/1



- | | | | |
|---|-----------------------------------|---|---|
| 1. RECETA GR/LT
1.0 ASUGAL RSL
1.0 ASULIT PA-NI
1.0 PROCAL SDP | 2. RECETA %
X COLORANTE VACDIR | 3. RECETA GR/LT
20% DEL TOTAL DE
SULFATO DE SODIO | 4. RECETA GR/LT
80% DEL TOTAL DE
SULFATO DE SODIO |
|---|-----------------------------------|---|---|

NOTA: EL TIEMPO DE AGOTAMIENTO A 110 °C Y A 80 °C DEPENDE DE LA INTENSIDAD DEL TONO QUE SE TEÑIRA

Intensidad total del matiz (%)	Colorantes Grupo A Y C (gr/l)	Colorantes Grupo B (gr/l)
0.25	1-5	2-10
0.25---0.5	5-7.5	10-15
0.5---0.75	7.5-10	15-20
0.75---1	10-12.5	20-25
1---1.5	12.5-15	25-30
1.5---2	15-20	30-35
2	20-25	35-40

Las concentraciones de empleo óptimas se adaptan como sigue:

Algodón, Merc.: Reduciendo a la mitad la cantidad de electrolito.

Porciones como las indicadas para el algodón sin mercerizar.

Viscosa: Según el origen de la fibra, entre 80-120%.

Al principio de la tintura se añade 1/3 de la cantidad de sal y el resto a 80-95°C.